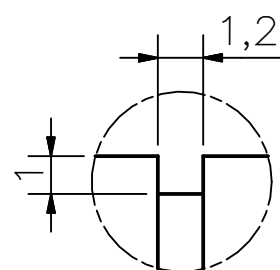
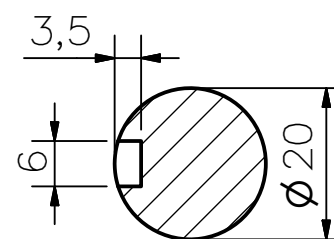


DETALLE A
ESCALA 5 : 1



DETALLE B
ESCALA 5 : 1



SECCIÓN A-A

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGUN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
FINO	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2

20h6	20.01	20.00
COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA

ACABADO SUPERFICIAL 1.6/ ▽	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 – FINO	MATERIAL ASTM A276
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA – INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN 	DISEÑO DE UNA MÁQUINA RECICLADORA ORIENTADA A LA PRODUCCIÓN DE FILAMENTOS DE PLÁSTICO ABS PARA IMPRESIÓN 3D EN LA PUCP	ESCALA: 1:1
20114479	HUSILLO EXTRUSOR	FECHA: 2018.10.19
	PORRAS SOLORZANO, JEAN PEARE	PLANO: PD17-A3